



Lubrificanti industria



Lubrificanti di ultima generazione. I lavori pesanti diventano più leggeri.

Il Gruppo **api** produce una gamma completa di oli lubrificanti a **marchio IP** destinati all'industria. Composti di basi minerali e sintetiche opportunamente selezionate e da pacchetti di additivi di ultima generazione. Tutti i nostri lubrificanti garantiscono la massima protezione contro l'usura di macchinari operanti in servizio gravoso. In particolare, la linea dedicata alle lavorazioni industriali, consente elevate prestazioni dei macchinari impiegati nelle più diffuse operazioni di taglio metalli.

I lubrificanti sintetici per applicazioni industriali consentono elevate prestazioni sia a basse che ad alte temperature, migliorando la protezione dei componenti e garantendo un minor consumo di olio.

Il Gruppo **api** offre un servizio tecnico "in site" svolto da tecnici esperti, con l'obiettivo di garantire ai propri clienti la scelta giusta, riducendo i costi di lubrificazione. Nel nostro laboratorio di ricerca e sviluppo vengono eseguite le analisi necessarie a supportare i piani di lubrificazione e a garantire il perfetto funzionamento dei macchinari.

IP HYDRUS OIL ISO VG 10, 32, 46, 68, 100, 150, 220

Oli ad alto indice di viscosità per sistemi idraulici di ogni tipo. Sono ottenuti da basi paraffiniche accuratamente selezionate e additivate in funzione antiusura, antiruggine e antiossidante.

ISO L-HM (gradazioni 32, 46, 68, 100), VDMA 24318, DIN 51 524 teil 2 categoria HLP, CETOP RP 91 categoria HM, AFNOR NF E 48-603 categoria HM, BS 4231 HSD, Denison HF2

IP HYDRUS OIL H.I. ISO VG 32, 46, 68

Oli ad altissimo indice di viscosità per sistemi idraulici di ogni tipo. Sono ottenuti da basi paraffiniche accuratamente selezionate e additivate in funzione antiusura, antiruggine e antiossidante.

ISO L-HV, DIN 51 524 teil 3 HLPV

IP MELLANA OILS ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Oli di qualità superiore ad alto indice di viscosità contenenti speciali additivi a piena azione E.P. (Estreme Pressioni). Per tutti gli ingranaggi in carter, compresi quelli a vite senza fine-ruota elicoidale, in condizioni di esercizio estremamente severe.

ISO L-CKD, ISO 12925-1, DIN 51 517 teil 3 CLP, U.S. Steel 224, Asle EP, David Brown 51.53.101 (5E)

IP TELESIA OILS ISO VG 150, 220, 320

Oli di natura sintetica ideati per la lubrificazione di cuscinetti ed ingranaggi operanti in condizioni di elevata temperatura. La natura della base sintetica è costituita da selezionati poliglicoli opportunamente additivati in modo da conferire, oltre alle tipiche caratteristiche degli oli per ingranaggi, una particolare resistenza termo-ossidativa.

IP MELLANA SINT ISO VG 100, 150, 220, 320

Oli lubrificanti completamente sintetici (PAO) per riduttori e per ingranaggi industriali. Ideati per tutti i tipi di ingranaggi in carter, con ogni tipo di trasmissione e riduzione.

ISO L-CKD, DIN 51 517 teil 3 CLP, ISO 12925-1, U.S. Steel 224

IP VERETUM OILS ISO VG 32, 46, 100, 150, 220

Oli altamente raffinati e contenenti speciali additivi per i compressori d'aria alternativi, rotativi, a vite e palette per funzionamento in condizioni di servizio anche particolarmente severe.

DIN 51 506 VD-L

IP VERETUM SINT ISO VG 32, 46, 68

Lubrificanti a base completamente sintetica (polialfaolefine) per compressori d'aria. Ideati per tutti i tipi di compressori d'aria e pompe per il vuoto di tipo rotativo.

DIN 51506 VD-L, ISO-L-DAB, ISO-L-DAH

IP BANTIA OILS ISO VG HG 32, HG 68, G 220

Oli con additivazione complessa e bilanciata per le guide e le slitte delle macchine utensili. Le gradazioni 32 e 68 possono essere impiegate anche come fluidi idrodinamici.

Cincinnati Milacron P-53 (HG 32), P-47 (HG 68), P-50 (220), ISO-L-HG (HG 32 e HG 68), ISO-L-CKE (220), Stanimug G (HG 32, HG 68, 220), DIN 51 502 CGLP

IP BANTIA R 100

Olio composto a base minerale idoneo per la lubrificazione di utensili pneumatici.

IP HERMEA OILS ISO VG 32, 68, 100, 220, 320, 460

Oli minerali di impiego generale con ogni tipo di sistema di lubrificazione ed in tutte le applicazioni industriali dove le condizioni di esercizio non sono gravose.

DIN 51517 T2 CL, DIN 51524 T2 HL, DIN 51506 VBL e VCL

IP HERZIA OILS ISO VG 32, 46, 68

Oli minerali ideati per la lubrificazione delle turbine a vapore, gas ed idrauliche. Offrono ottime prestazioni anche in turbine dotate di turbosoffianti.

DIN 51515 T1, ISO 6743/5, ISO L-TSA/TGA

IP VINIOLA 15 e SOL 68

Oli bianchi altamente raffinati ideati per l'industria farmaceutica, cosmetica e per usi medicinali.

FUI 10° ediz., USA FDA



IP GEO OMS

Olio minerale opportunamente additivato per la lubrificazione di catene di motoseghe.

IP GEO ECOGUARD

Olio con biodegradabilità superiore al 95%, opportunamente additivato per la lubrificazione delle catene delle motoseghe. Assicura una completa ecocompatibilità con l'ambiente.

IP DITRANS CK

Olio minerale isolante di elevata qualità, specifico per l'impiego in trasformatori, interruttori, reostati, ed in tutte le apparecchiature elettriche.

IEC EN 60296, CEI EN 60296, CEI 10-1

IP ATELLA OIL B 15

Olio bianco tecnico.

IP FORNOLA OIL 30, 100 ISO VG 32, 100

Oli minerali puri paraffinici per impianti diatermici.

IP FALESIA OIL ISO VG 46, 68

Oli minerali puri naftenici per compressori frigoriferi.
DIN 51503 part1 KA, KC

IP CIS ISO VG 32, 46, 68

Oli idraulici riraffinati.

ISO L-HM, DIN 51524 part2 HLP

IP CIS 46 AG ISO VG 46

Fluido idraulico ininfiammabile, acqua-glicole.

HFC

IP HYDRUS OIL S.Z. ISO VG 46, 68

Oli idraulici senza ceneri.

ISO L-HM, DIN 51524 part2 HLP, Denison HF 0, C.M. P70(46), 69(68)

IP FELTRIA ISO VG 15, 46, 100, 150

Oli lavabili per impiego tessile.

Viscosità dei lubrificanti industriali.

L'Organizzazione Internazionale per la Standardizzazione (ISO) ha emesso la norma "Lubrificanti Industriali Liquidi - Classifica di viscosità ISO 3448 - 1975 (E)" che stabilisce una serie definita di intervalli di viscosità cinematica per i lubrificanti industriali. Tale norma costituisce una base di riferimento comune per produttori di lubrificanti, costruttori di macchinario e utenti e per la designazione e la scelta dei lubrificanti in funzione della loro viscosità. I numeri che contraddistinguono le varie gradazioni ISO approssimano il valore medio nell'intervallo di viscosità, espresso in centiStokes alla temperatura di 40°C. La classificazione non riguarda gli oli per motori e trasmissioni che sono individuati dalle Classifiche SAE.

Gradazione di viscosità	Viscosità cinematica (cSt) a 40°C		
	Minimo	Massimo	Valore medio
2	1.98	2.42	2.2
3	2.88	3.52	3.2
5	4.14	5.06	4.6
7	6.12	7.48	6.8
10	9.0	11.0	10.0
15	13.5	16.5	15.0
22	19.8	24.2	22.0
32	28.8	35.2	32.0
46	41.4	50.6	46.0
68	61.2	74.8	68.0
100	90.0	110.0	100.0
150	135.0	165.0	150.0
220	198.0	242.0	220.0
320	288.0	352.0	320.0
460	414.0	506.0	460.0
680	612.0	748.0	680.0
1000	900.0	1100.0	1000.0
1500	1350.0	1650.0	1500.0



GRUPPO **api**

Via Salaria, 1322 - 00138 Roma
www.ip.gruppoapi.com